



Ciro Anibal Lafaja

TECNICO SUPERIOR EN
PROGRAMACIÓN DE LA
PRODUCCIÓN EN
FABRICACIÓN
MECÁNICA

PROGRMADOR CAD/CAM

COMPETENCIA DIGITALES

- Paquete Office 365
- AutoCAD
- SolidWorks
- Fusion 360
- MasterCAM
- UltiMaker Cura
- Edgecam (CAM)
- Mecanografía

IDIOMAS

ESPAÑOL
INGLES

CARNET

A1
B

FORMACION

PERFIL

Me llamo Ciro Anibal Lafaja, nací el 5 de agosto de 2005 y soy Técnico en Mecanizado.

Septiembre 2017 - Junio 2021

E.S.O

I.E.S Conde Aranda

Septiembre 2021 - Junio 2023

Tecnico en Mecanizado

Colegio Salesianos Zaragoza

"Nuestra Señora del Pilar"

Septiembre 2023 - Junio 2025

Técnico Superior en Programación

de la Producción en Fabricación

Mecánica

Colegio Salesianos Zaragoza

"Nuestra Señora del Pilar"

**GANADOR ARAGON
SKILLS 2025**

**TERCER CLASIFICADO
SPAINSKILLS 2026**

Septiembre 2025 - Actual

Ingeniería Mecánica

UMH, Universidad Miguel Hernández

PROYECTOS

Febrero 2024 - Junio 2024

**II Concurso Machining Meets Talent by
Ceratizit de Kirolife**

-Objetivo: diseñar un soporte para bicicletas (Orbea) estético y adaptable a cualquier bicicleta.

Febrero 2025 - Junio 2025

**III Concurso Machining Meets Talent by
Ceratizit de Kirolife**

-Objetivo: diseñar un bipedestador para niños de 0 a 6 años

CONTACTO



+34 693 90 99 88



ciroanibal.lafaja@gmail.com



[LinkedIn](#)

Junio 2022 – Septiembre 2022

OPERARIO DE MECANIZADO – SELENE METAL

Mis principales tareas:

- Programar piezas sencillas a pie de maquina (Haas DS-30Y) con lenguaje Haas.
- Programar piezas mas complejas partiendo de solido en el software(CAM) Edgecam.

- Importar solido.
- Realizar las operaciones de mecanizado.
- Simular las operaciones.
- Generar programación.
- Si fuera necesario configurar herramientas en la biblioteca.

- Preparar el torno con las herramientas necesarias.

- Probar el programa y depurarlo en caso de ser necesario.

- Medir y verificar las piezas.

- Preparar y medir las herramientas necesarias en centro de mecanizado.

- Optimizar programas ya generados.

Abril 2023

PRACTICAS ERASMUS (ALEMANIA) –

EUROPEAN PROJECTS VITALIS

Beca Erasmus con el objetivo de fabricar el proyecto KA121(ebuggy).

Mis principales tareas:

- Cortar, limar piezas a con sierra de mano.

- Soldar la tubos(MIG/MAG) para conformar el chasis de el KA121.

- Realizar un circuito eléctrico básico.

- Cortar chapa con ayuda de amoladora.

Mayo 2023 – Junio 2023

OPERARIO DE MECANIZADO – MECANIZADOS LOT (Practicas)

Mis principales tareas:

- Realizar programación a pie de maquina (Tornos CMZ) de piezas en lenguaje Fanuc.

- Preparar el torno para mecanizar.

- Cambiar y medir las herramientas necesarias para torneear.
- Cambiar garras del plato.
- Preparar el avanza barras con el diámetro necesario.

Marzo 2025 – Junio 2025

NKE FERSA GROUP-PRACTICAS ERASMUS(AUSTRIA)

Mis principales tareas:

- Rectificar caras planas de anillos exteriores e interiores de los rodamientos:
 - Programar parámetros de maquina.(Lodi)
 - Medir y mecanizar el material para ajustar a tolerancia.
 - Verificar la altura, rugosidad, dureza y paralelismo mediante Máquina de Medición por Coordenadas (MMC).
 - Inspeccionar grietas en las caras rectificadas.
- Preparar maquina de superacabado(Supfina).
 - Ajustar drivers en función de el tamaño del anillo, y centrarlo.
 - Elegir la piedra abrasiva adecuada para el tipo de anillo.
 - Programar parámetros de maquina.
- Preparar torno(Danobat It-400s).
 - Ajustar drivers en función de el tamaño del anillo, y centrarlo.
 - Elegir herramientas de torneado adecuada para el tipo de anillo.
 - Medir anillos mediante Máquina de Medición por Coordenadas (MMC) y corregir la medida para ajustarla a la tolerancia de plano.
- Otras tareas:
 - Ensamblaje de rodamientos.
 - Inspección del anillo antes del ensamblaje.

Julio 2025 – Agosto 2025

OPERARIO DE MECANIZADO – MSISAB

Mis principales tareas:

- Preparar el torno para mecanizar.(Mori seiki, DGM Mori)
 - Cambiar y medir las herramientas necesarias para tornear.
 - Cambiar garras del plato.
- Preparar el centro de mecanizado para mecanizar. (Mori seiki)
 - Cambiar y medir las herramientas necesarias para mecanizar.
 - Preparar la mordaza con topes para realizar series de piezas.
- Medir piezas y corregir para ajustar las medidas a la tolerancia marcada en plano.